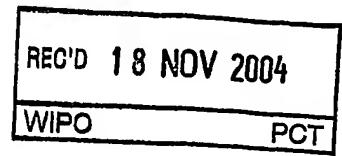


29.9.2004

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
with this Office.

出願年月日 2003年10月 8日
Date of Application:

出願番号 特願2003-348913
Application Number:
[ST. 10/C]: [JP2003-348913]

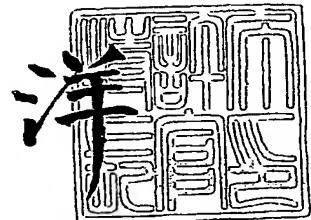
出願人 独立行政法人産業技術総合研究所
Applicant(s):

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年11月 5日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小川



【書類名】 特許願
【整理番号】 113MS0542
【提出日】 平成15年10月 8日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 H01L 35/00
【発明者】
【住所又は居所】 大阪府池田市緑丘1丁目8番31号 独立行政法人産業技術総合研究所関西センター内
【氏名】 舟橋 良次
【特許出願人】
【識別番号】 301021533
【氏名又は名称】 独立行政法人産業技術総合研究所
【代表者】 理事長 吉川 弘之
【連絡先】 072-751-9681
【提出物件の目録】
【物件名】 特許請求の範囲 1
【物件名】 明細書 1
【物件名】 図面 1
【物件名】 要約書 1

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

(i) 一般式： $C_{a_a}A_bC_{o_4}O_c$ (式中、Aは、Na、K、Li、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Ni、Cu、Zn、Pb、Sr、Ba、Al、Bi、Yおよびランタノイドからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $2.2 \leq a \leq 3.6$; $0 \leq b \leq 0.8$; $8 \leq c \leq 10$ である。) で表される複合酸化物、及び一般式： $B_{i_d}P_{b_e}M_fC_{o_2}O_g$ (式中、Mは、Sr、Ca及びBaからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $1.8 \leq d \leq 2.2$; $0 \leq e \leq 0.4$; $1.8 \leq f \leq 2.2$; $8 \leq g \leq 10$ である。) で表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種の酸化物粉末、並びに

(ii) 金、銀及び白金からなる群から選ばれた少なくとも一種の導電性金属粉末、を含有することを特徴とするp型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

【請求項2】

(ii) 項に記載の導電性金属粉末100重量部に対して、(i) 項に記載の酸化物粉末を0.5～20重量部含有する請求項1に記載のp型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

【請求項3】

更に、ガラス成分及び樹脂成分を含有する請求項1又は2に記載のp型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

【請求項4】

(i) 一般式： $L_{a_x}M_yN_iO_z$ (式中、Mは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、 $0.5 \leq x \leq 1.2$; $0 \leq y \leq 0.5$; $2.7 \leq z \leq 3.3$ である。) で表される複合酸化物、及び一般式： $(L_{a_p}R_q)_2N_iO_r$ (式中、Rは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、 $0.5 \leq p \leq 1.2$; $0 \leq q \leq 0.5$; $3.6 \leq r \leq 4.4$ である。) で表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種の酸化物粉末、並びに

(ii) 金、銀及び白金からなる群から選ばれた少なくとも一種の導電性金属粉末、を含有することを特徴とするn型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

【請求項5】

(ii) 項に記載の導電性金属粉末100重量部に対して、(i) 項に記載の酸化物粉末を0.5～20重量部含有する請求項4に記載のn型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

【請求項6】

更に、ガラス成分及び樹脂成分を含有する請求項4又は5に記載のn型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

【請求項7】

p型熱電変換材料の一端とn型熱電変換材料の一端を、それぞれ導電性ペーストを用いて導電性基板に接続してなる熱電変換素子であって、
p型熱電変換材料が、一般式： $C_{a_a}A_bC_{o_4}O_c$ (式中、Aは、Na、K、Li、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Ni、Cu、Zn、Pb、Sr、Ba、Al、Bi、Yおよびランタノイドからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $2.2 \leq a \leq 3.6$; $0 \leq b \leq 0.8$; $8 \leq c \leq 10$ である。) で表される複合酸化物又は一般式： $B_{i_d}P_{b_e}M_fC_{o_2}O_g$ (式中、Mは、Sr、Ca及びBaからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $1.8 \leq d \leq 2.2$; $0 \leq e \leq 0.4$; $1.8 \leq f \leq 2.2$; $8 \leq g \leq 10$ である。) で表される複合酸化物の焼結体であり、

n型熱電変換材料が、一般式： $L_{a_x}M_yN_iO_z$ (式中、Mは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、 $0.5 \leq x \leq 1.2$; $0 \leq y \leq 0.5$; $2.7 \leq z \leq 3.3$ である。) で表される複合酸化物又は一般式： $(L_{a_p}R_q)_2N_iO_r$ (式中、Rは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、 $0.5 \leq p \leq 1.2$; $0 \leq q \leq 0.5$; $3.6 \leq r \leq 4.4$ である。) で表される複合酸化物の焼結体であり、

p型熱電変換材料を導電性基板に接続するために用いる導電性ペーストが、請求項1～3のいずれかに記載された導電性ペーストであり、
n型熱電変換材料を導電性基板に接続するために用いる導電性ペーストが、請求項4～6に記載された導電性ペーストである、
ことを特徴とする熱電変換素子。

【請求項8】

請求項7に記載された熱電変換素子を複数個用い、一個の熱電変換素子のp型熱電変換材料の未接合の端部を他の熱電変換素子のn型熱電変換材料の未接合の端部に基板上で接続する方法で、複数の熱電変換素子を直列に接続してなる熱電発電モジュール。

【請求項9】

請求項8に記載の熱電発電モジュールの一端を高温部に配置し、他端を低温部に配置することを特徴とする熱電発電方法。

【書類名】明細書

【発明の名称】熱電変換材料接続用導電性ペースト

【技術分野】

【0001】

本発明は、熱電変換材料接続用導電性ペースト、該ペーストを用いて得られる熱電変換素子、及び熱電発電モジュールに関する。

【背景技術】

【0002】

我が国では、一次供給エネルギーからの有効なエネルギーの得率は30%程度に過ぎず、約70%ものエネルギーが、最終的に熱として大気中に廃棄されている。また、工場、ごみ焼却場などにおいて、燃焼により生ずる熱も他のエネルギーに変換されることなく大気中に廃棄されている。このように、我々人類は、非常に多くの熱エネルギーを無駄に廃棄しており、化石エネルギーの燃焼等の行為からは、僅かなエネルギーを得ているだけである。

【0003】

エネルギーの得率を向上させるためには、大気中に廃棄されている熱エネルギーを利用することが好ましい。このためには、熱エネルギーを直接電気エネルギーに変換する熱電変換が有効な手段である。熱電変換とはゼーベック効果を利用したものであり、熱電変換材料の両端に温度差をつけることで電位差を生じさせて発電を行うエネルギー変換法である。

【0004】

このような熱電発電では、熱電変換材料の一端を廃熱により生じた高温部に配置し、もう一端を大気中に配置して、両端に外部抵抗を接続するだけで電気が得られるので、一般的の発電に必要なモーターやタービン等の可動装置は全く不要である。このためコストも安く、燃焼等によるガスの排出も無く、熱電変換材料が劣化するまで継続的に発電を行うことができる。また熱電発電は、高出力密度での発電が可能であるため、発電器（モジュール）そのものが小型、軽量化でき、携帯電話やノート型パソコン等の移動用電源としても用いることができる。

【0005】

この様に、熱電発電は、今後心配されるエネルギー問題の解決の一端を担う技術として期待されている。熱電発電を実現するためには、高い変換効率を有し、耐熱性、化学的耐久性等に優れた熱電変換材料により構成される熱電変換モジュールが必要となる。

【0006】

これまでに高温の空気中で優れた熱電変換性能を示す物質として、 $\text{Ca}_3\text{Co}_4\text{O}_9$ 、 $\text{Bi}_2\text{Sr}_2\text{Co}_2\text{O}_9$ 等の CoO_2 系層状酸化物が報告されており、熱電変換材料についての開発は、進行しつつある（例えば、下記非特許文献1参照）。

【0007】

この様な熱電変換材料を用いて効率の良い熱電発電を実現するためには、一对のp型熱電変換材料とn型熱電変換材料を接続した熱電変換素子や、熱電素子を集積化した熱電発電モジュール、すなわち発電器が必要となる。しかしながら、熱電変換素子や熱電発電モジュールの開発は、熱電変換材料自体の開発に比べて遅れているのが現状である。特に、熱電発電モジュールを実用化するためには、熱電変換材料を低抵抗で接続する技術の開発が重要となる。673K(400°C)以上の高温廃熱を利用した熱電発電の場合には、半田を用いて熱電変換材料を接合すると、酸化、溶融等を生じるために、金、銀、白金などの貴金属ペースト剤が接合材料として用いられている。しかしながら、基板材料、熱電変換材料等として酸化物を用いる場合には、貴金属ペースト剤を用いると、ペースト中の貴金属との熱膨張率差が大きく、このため高温での発電を繰り返すと、接合部分が剥離してモジュールの内部抵抗の上昇と機械強度の低下を招く結果となる。また接合部分は、金属と酸化物とが接触しているため、界面抵抗も大きいという問題がある。

【非特許文献1】R. Funahashiら、Jpn. J. Appl. Phys. 39, L1127 (2000)。

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

本発明は、上記した従来技術の現状に鑑みてなされたものであり、その主な目的は、酸化物からなる熱電変換材料を低抵抗で接続することができ、しかも、高温での発電を繰り返した場合にも熱電発電モジュールの性能低下がほとんど生じることのない、熱電変換材料用の接続用材料、及び該接続用材料を用いて得られる熱電変換素子を提供することである。

【課題を解決するための手段】

【0009】

本発明者は、上記した目的を達成すべく鋭意研究を重ねてきた。その結果、貴金属粉末と特定の複合酸化物とを配合した導電性ペーストを熱電変換材料の接続用材料とする場合には、熱電変換素子の接合部に適度な導電性を付与した上で、高温での発電を繰り返した場合にも、接続部分の剥離が生じにくく、良好な熱電変換性能を長期間維持することが可能となることを見出し、ここに本発明を完成するに至った。

【0010】

即ち、本発明は、下記の熱電変換材料接続用導電性ペースト、熱電変換素子、熱電発電モジュール及び熱電発電方法を提供するものである。

1. (i) 一般式： $C_{a_a}A_bC_{04}O_c$ (式中、Aは、Na、K、Li、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Ni、Cu、Zn、Pb、Sr、Ba、Al、Bi、Yおよびランタノイドからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、2. $2 \leq a \leq 3.6$; $0 \leq b \leq 0.8$; $8 \leq c \leq 10$ である。) で表される複合酸化物、及び一般式： $B_{i_d}P_{b_e}M_fC_{02}O_g$ (式中、Mは、Sr、Ca及びBaからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、1. $8 \leq d \leq 2.2$; $0 \leq e \leq 0.4$; 1. $8 \leq f \leq 2.2$; $8 \leq g \leq 10$ である。) で表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種の酸化物粉末、並びに

(ii) 金、銀及び白金からなる群から選ばれた少なくとも一種の導電性金属粉末、を含有することを特徴とするp型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

2. (ii) 項に記載の導電性金属粉末100重量部に対して、(i) 項に記載の酸化物粉末を0.5～20重量部含有する上記項1に記載のp型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

3. 更に、ガラス成分及び樹脂成分を含有する上記項1又は2に記載のp型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

4. (i) 一般式： $L_{a_x}M_yN_iO_z$ (式中、Mは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、0.5 $\leq x \leq 1.2$; $0 \leq y \leq 0.5$; $2.7 \leq z \leq 3.3$ である。) で表される複合酸化物、及び一般式： $(L_{a_p}R_q)_zN_iO_r$ (式中、Rは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、0.5 $\leq p \leq 1.2$; $0 \leq q \leq 0.5$; $3.6 \leq r \leq 4.4$ である。) で表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種の酸化物粉末、並びに

(ii) 金、銀及び白金からなる群から選ばれた少なくとも一種の導電性金属粉末、を含有することを特徴とするn型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

5. (ii) 項に記載の導電性金属粉末100重量部に対して、(i) 項に記載の酸化物粉末を0.5～20重量部含有する上記項4に記載のn型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

6. 更に、ガラス成分及び樹脂成分を含有する上記項4又は5に記載のn型熱電変換材料接続用導電性ペースト。

7. p型熱電変換材料の一端とn型熱電変換材料の一端を、それぞれ導電性ペーストを用いて導電性基板に接続してなる熱電変換素子であって、p型熱電変換材料が、一般式： $C_{a_a}A_bC_{04}O_c$ (式中、Aは、Na、K、Li、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Ni、Cu、Zn、Pb、Sr、Ba、Al、Bi、Yおよびランタノイドからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、2. $2 \leq a \leq 3.6$; $0 \leq b \leq 0.8$; $8 \leq c \leq$

10である。)で表される複合酸化物又は一般式： $B_{id}P_{be}M_fC_{o2}O_g$ (式中、Mは、Sr, Ca及びBaからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $1.8 \leq d \leq 2.2$; $0 \leq e \leq 0.4$; $1.8 \leq f \leq 2.2$; $8 \leq g \leq 10$ である。)で表される複合酸化物の焼結体であり、

n 型熱電変換材料が、一般式： $L_{ax}M_yNiO_z$ (式中、Mは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、 $0.5 \leq x \leq 1.2$; $0 \leq y \leq 0.5$; $2.7 \leq z \leq 3.3$ である。)で表される複合酸化物又は一般式： $(La_pR_q)_2NiO_r$ (式中、Rは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、 $0.5 \leq p \leq 1.2$; $0 \leq q \leq 0.5$; $3.6 \leq r \leq 4.4$ である。)で表される複合酸化物の焼結体であり、

p 型熱電変換材料を導電性基板に接続するために用いる導電性ペーストが、上記項1～3のいずれかに記載された導電性ペーストであり、

n 型熱電変換材料を導電性基板に接続するために用いる導電性ペーストが、上記項4～6に記載された導電性ペーストである、

ことを特徴とする熱電変換素子。

8. 上記項7に記載された熱電変換素子を複数個用い、一個の熱電変換素子の p 型熱電変換材料の未接合の端部を他の熱電変換素子の n 型熱電変換材料の未接合の端部に基板上で接続する方法で、複数の熱電変換素子を直列に接続してなる熱電発電モジュール。

9. 上記項8に記載の熱電発電モジュールの一端を高温部に配置し、他端を低温部に配置することを特徴とする熱電発電方法。

【0011】

熱電変換材料接続用導電性ペースト

本発明の熱電変換材料接続用導電性ペーストは、金、銀及び白金からなる群から選ばれた少なくとも一種の導電性金属粉末と、特定の酸化物粉末を必須の成分として含有するものである。以下、各成分について説明する。

【0012】

(i) 導電性金属粉末：

導電性金属粉末として用いる金、銀及び白金については、従来から導電性ペースト中に含まれているものと同様の貴金属粉末を用いることができる。これらの貴金属粉末は、一種単独又は二種以上混合して用いることができる。該貴金属粉末の粒径については、特に限定期的ではないが、通常、80%程度以上の個数の貴金属粉末が、粒径 $0.1 \sim 30 \mu m$ 程度の範囲内にあることが好ましい。

【0013】

(ii) 酸化物粉末

(a) p 型熱電変換材料接続用酸化物粉末：

p 型熱電変換材料を接続対象とする場合には、酸化物粉末としては、一般式： $C_{aa}A_bC_{o4}O_c$ (式中、Aは、Na、K、Li、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Ni、Cu、Zn、Pb、Sr、Ba、Al、Bi、Yおよびランタノイドからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $2.2 \leq a \leq 3.6$; $0 \leq b \leq 0.8$; $8 \leq c \leq 10$ である。)で表される複合酸化物、及び一般式： $B_{id}P_{be}M_fC_{o2}O_g$ (式中、Mは、Sr, Ca及びBaからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $1.8 \leq d \leq 2.2$; $0 \leq e \leq 0.4$; $1.8 \leq f \leq 2.2$; $8 \leq g \leq 10$ である。)で表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種の酸化物粉末を用いる。

【0014】

これらの複合酸化物を、金、銀及び白金からなる群から選ばれた少なくとも一種の導電性金属粉末と組み合わせて用いることにより、導電性金属粉末を単独で用いる場合と比較して、接続部分の熱膨張率を熱電変換材料の熱膨張率に近似させることができる。その結果、高温での発電を繰り返した場合であっても、接続部の剥離を防止することができる。更に、上記した一般式： $C_{aa}A_bC_{o4}O_c$ で表される複合酸化物及び一般式： $B_{id}P_{be}M_fC_{o2}O_g$ で表される複合酸化物は、いずれも、 p 型熱電変換材料としての特性を有し

、且つ良好な導電性を有するものである。従って、これらの複合酸化物を含有するペーストを用いてp型熱電変換材料を接続することにより、形成される接続部分は、p型熱電変換材料の熱電変換性能を阻害することが無く、しかも良好な導電性を有するものとなる。

【0015】

上記した一般式： $C_{a_a}A_bC_{04}O_c$ で表される複合酸化物及び一般式： $B_{i_d}P_{b_e}M_fC_{02}O_g$ で表される複合酸化物は、単結晶体或いは多結晶体の何れでも良い。

【0016】

これらの複合酸化物の製造方法については、特に限定はなく、上記した組成を有する単結晶体又は多結晶体を製造できる方法であればよい。

【0017】

例えば、フランクス法、ゾーンメルト法、引き上げ法、ガラス前駆体を経由するガラスアニール法等の単結晶製造法、固相反応法、ゾルゲル法等の粉末製造法、スパッタリング法、レーザーアブレーション法、ケミカル・ベーパー・デポジション法等の薄膜製造法等の公知の方法によって上記組成を有する結晶構造の複合酸化物を製造すればよい。

【0018】

これらの方法の内で、固相反応法による複合酸化物の製造方法について、より詳細に説明する。

【0019】

上記した複合酸化物は、例えば、目的とする複合酸化物の元素成分比率と同様の元素成分比率となるように原料物質を混合し、焼成することによって製造することができる。

【0020】

焼成温度及び焼成時間については、目的とする複合酸化物が形成される条件とすれば良く、特に限定されないが、例えば、700～1200℃程度の温度範囲において、10～40時間程度焼成すれば良い。尚、原料物質として炭酸塩や有機化合物等を用いる場合には、焼成する前に予め仮焼きして原料物質を分解させた後、焼成して目的の複合酸化物を形成することが好ましい。例えば、原料物質として炭酸塩を用いる場合には、700～900℃程度で10時間程度仮焼きした後、上記した条件で焼成すれば良い。焼成手段は特に限定されず、電気加熱炉、ガス加熱炉等任意の手段を採用できる。焼成雰囲気は、通常酸素気流中、空気中等の酸化性雰囲気中とすればよいが、原料物質が十分量の酸素を含む場合には、例えば、不活性雰囲気中で焼成することも可能である。生成する複合酸化物中の酸素量は、焼成時の酸素分圧、焼成温度、焼成時間等により制御することができる。固相反応法で目的とする複合酸化物を作製するには、固相反応を効率よく進行させるために、原料粉末を加圧成形体として焼成することが好ましい。この場合、得られた成形体を粉碎して必要な粒径の粉体とすればよい。

【0021】

また、ガラス前駆体を経由するガラスアニール法について説明すると、まず、原料物質を溶融し、急冷して固化させる。この際の溶融条件は、原料物質を均一に溶融できる条件であれば良いが、溶融容器からの汚染や原料成分の蒸発を防止するためには、例えば、アルミナ製ルツボを用いる場合には、1200～1400℃程度に加熱して溶融することが好ましい。加熱時間については特に限定はなく、原料物質が均一に溶融するまで加熱すればよく、通常、30分～1時間程度の加熱時間とすれば良い。加熱手段については、特に限定されず、電気加熱炉、ガス加熱炉等の任意の手段を採用することができる。溶融の際の雰囲気は、例えば空気中や300m³/1程度以下の酸素気流中等の酸素含有雰囲気とすればよいが、原料物質が十分量の酸素を含む場合には、不活性雰囲気で溶融しても良い。

。

【0022】

急冷条件については特に限定的ではないが、形成される固化物の少なくとも表面部分がガラス状の非晶質層となる条件で急冷すればよい。例えば、溶融物を金属板上に流し出し上方から圧縮する等の手段により急冷すればよい。冷却速度は、通常、500℃/秒程

度以上とすればよく、10³℃/秒以上とすることが好ましい。

【0023】

次いで、急冷により形成された固化物を酸素含有雰囲気中で熱処理することによって、該固化物の表面から上記複合酸化物が纖維状の単結晶として成長する。

【0024】

熱処理温度は、880～930℃程度とすればよく、空気中や酸素気流中等の酸素含有雰囲気中で加熱すればよい。酸素気流中で加熱する場合には、例えば、300m1/分程度以下の流量の酸素気流中で加熱すればよい。熱処理時間については、特に限定はなく、目的とする単結晶の成長の程度に応じて決めればよいが、通常、60～1000時間程度の加熱時間とすればよい。

【0025】

原料物質の混合割合は、目的とする複合酸化物の組成に応じて決めることができる。具体的には、上記固化物の表面の非晶質層部分から纖維状の複合酸化物単結晶が形成される際に、該非晶質部分の溶融物の組成を液相組成として、これと相平衡にある固相の組成の酸化物単結晶が成長するので、互いに平衡状態にある融液相と固相（単結晶）の組成の関係によって、出発原料の組成を決めることができる。

【0026】

この様な方法で得られる複合酸化物単結晶の大きさは、原料物質の種類、組成比、熱処理条件等により変わり得るが、例えば、長さ10～1000μm程度、幅20～200μm程度、厚さ1～5μm程度の纖維状の形状を有するものとなる。

【0027】

上記したガラス前駆体を経由するガラスアニール法及び固相反応法の何れの方法においても、焼成時の酸素流量により得られる物質の含有酸素量を制御することができ、流量が多いほど含有酸素量も多くなるが、含有酸素量の変化は、複合酸化物の電気的特性に大きな影響を及ぼさない。原料物質は焼成により酸化物を形成し得るものであれば特に限定されず、金属単体、酸化物、各種化合物（炭酸塩等）等が使用できる。Ca源としては、酸化カルシウム（CaO）、塩化カルシウム（CaCl₂）、炭酸カルシウム（CaCO₃）、硝酸カルシウム（Ca(NO₃)₂）、水酸化カルシウム（Ca(OH)₂）、ジメトキシカルシウム（Ca(OCH₃)₂）、ジエトキシカルシウム（Ca(OC₂H₅)₂）、ジプロポキシカルシウム（Ca(OC₃H₇)₂）等のアルコキシド化合物等を用いることができ、Co源としては酸化コバルト（CoO、Co₂O₃、Co₃O₄）、塩化コバルト（CoCl₂）、炭酸コバルト（CoCO₃）、硝酸コバルト（Co(NO₃)₂）、水酸化コバルト（Co(OH)₂）、ジプロポキシコバルト（Co(OC₃H₇)₂）等のアルコキシド化合物等を用いることができる。その他の元素についても同様に元素単体、酸化物、塩化物、炭酸塩、硝酸塩、水酸化物、アルコキシド化合物等を用いることができる。また、上記複合酸化物の構成元素を二種以上含む化合物を使用してもよい。

【0028】

一般式：Ca_aAbCo₄O_cで表される複合酸化物及び一般式：Bi_dP_beM_fCo₂O_gで表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種の酸化物粉末の粒径については、特に限定的ではないが、通常、80%程度以上の個数の酸化物粉末が、粒径50μm程度以下であることが好ましく、1～10μm程度であることがより好ましい。

【0029】

(b) n型熱電変換材料接続用酸化物粉末：

n型熱電変換材料を接続対象とする場合には、酸化物粉末として、

一般式：La_xMyNiO_z（式中、Mは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、0.5≤x≤1.2；0≤y≤0.5；2.7≤z≤3.3である。）で表される複合酸化物、及び一般式：(La_pR_q)₂NiOr（式中、Rは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、0.5≤p≤1.2；0≤q≤0.5；3.6≤r≤4.4である。）で表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種の酸化物粉末を用いる。

【0030】

これらの複合酸化物は、いずれも、n型熱電変換材料としての特性を有するものである。従って、該複合酸化物を含む導電性ペーストをn型熱電変換材料の接続に用いることによって、p型熱電変換材料用ペーストをp型熱電変換材料の接続に用いる場合と同様に、n型熱電変換材料の熱電性能を阻害することなく、接続部分に良好な導電性を付与でき、しかも、接続部の熱膨張率を熱電変換材料の熱膨張率に近似させることができる。

【0031】

これらの複合酸化物は、上記した一般式： $C_{a_a}A_bC_{o_4}O_c$ で表される複合酸化物及び一般式： $B_{i_d}P_{b_e}M_fC_{o_2}O_g$ で表される複合酸化物の製造方法と同様の方法によって製造することができる。

【0032】

一般式： $L_{a_x}M_yN_iO_z$ で表される複合酸化物、及び一般式： $(L_{a_p}R_q)_2N_iO_r$ で表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種の酸化物粉末の粒径については、特に限定的ではないが、通常、80%程度以上の個数の酸化物粉末が、粒径50μm程度以下であることが好ましく、1~10μm程度であることがより好ましい。

【0033】

(iii) 導電性ペースト組成：

本発明のp型熱電変換材料接続用導電性ペーストは、

(i) 一般式： $C_{a_a}A_bC_{o_4}O_c$ (式中、Aは、Na、K、Li、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Ni、Cu、Zn、Pb、Sr、Ba、Al、Bi、Yおよびランタノイドからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $2.2 \leq a \leq 3.6$; $0 \leq b \leq 0.8$; $8 \leq c \leq 10$ である。) で表される複合酸化物、及び一般式： $B_{i_d}P_{b_e}M_fC_{o_2}O_g$ (式中、Mは、Sr, Ca及びBaからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $1.8 \leq d \leq 2.2$; $0 \leq e \leq 0.4$; $1.8 \leq f \leq 2.2$; $8 \leq g \leq 10$ である。) で表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種の酸化物粉末、並びに

(ii) 金、銀及び白金からなる群から選ばれた少なくとも一種の導電性金属粉末を含有するものである。

【0034】

該導電性ペーストは、通常、上記した酸化物粉末及び導電性金属粉末の他に、更に、ガラス成分、樹脂成分などを含有することができる。

【0035】

これらの内で、ガラス成分は、該ペーストを接続部に塗布し加熱した場合に、主として結合力を発揮する成分である。ガラス成分としては、加熱して接合する際に溶融して結合力を発揮することができ、熱電発電に用いる場合には、溶融すること無く、十分な結合力を維持できる成分を用いればよい。

【0036】

この様なガラス成分としては、公知の導電性ペーストに配合されているガラス成分から適宜選択して用いればよい。例えば、ホウケイ酸ビスマスガラス、ホウケイ酸鉛ガラス等を用いることができる。

【0037】

樹脂成分は、ペーストに、適度な分散性、チクソ性、粘度特性などを付与するものである。樹脂成分としては、例えば、エチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、メチルセルロース、ニトロセルロース、エチルセルロース誘導体、アクリル系樹脂、ブチラール樹脂、アルキドフェノール樹脂、エポキシ樹脂、木材ロジンなどを用いることができる。

。

【0038】

これらの各成分の配合割合については特に限定的ではなく、目的とする導電性、熱膨張率、結合力、粘度特性などに応じて適宜決めればよい。

【0039】

例えば、酸化物粉末の含有量は、導電性金属粉末100重量部に対して0.5~20重

量部程度とすることが好ましく、1～15重量部程度とすることがより好ましい。

【0040】

ガラス成分の含有量は、例えば、導電性金属粉末100重量部に対して0.5～10重量部程度とすればよく、1～7重量部程度とすることが好ましいが、この範囲外で用いることも可能である。

【0041】

樹脂成分の含有量についても、特に限定されるものではなく、適度な作業性や粘着性を発現できる範囲内において適宜決めればよい。例えば、導電性金属粉末100重量部に対して、0.5～20重量部程度とことができ、1～10重量部程度とすることが好ましく、1～5重量部程度とすることがより好ましい。

【0042】

本発明の導電性ペーストには、必要に応じて、その他の酸化物粉末を添加しても良い。酸化物粉末の種類、添加量などについては、上記した作用効果に悪影響の無い範囲において適宜決めればよい。例えば、p型熱電変換材料接続用導電性ペーストにn型熱電変換材料の粉末を添加することも可能である。

【0043】

更に、本発明の導電性ペーストには、公知の導電性ペーストに配合されている溶剤、可塑剤、潤滑剤、酸化防止剤、粘度調整剤等の添加剤を加えることもできる。溶剤としては、例えば、テルピネオール、ブチルカルビトールアセテート等を用いることができ、適宜混合して用いてもよい。これらの成分の含有量については、必要とされる特性に応じて適宜決めればよい。例えば、溶剤については、導電性金属粉末100重量部に対して3～30重量部程度とことができ、5～20重量部程度とすることが好ましい。

【0044】

本発明のn型熱電変換材料接続用導電性ペーストは、

(i) 一般式： $L_{ax}M_yN_iO_z$ (式中、Mは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、 $0.5 \leq x \leq 1.2$; $0 \leq y \leq 0.5$; $2.7 \leq z \leq 3.3$ である。) で表される複合酸化物、及び一般式： $(L_{ap}R_q)_zN_iO_r$ (式中、Rは、Na、K、Sr、Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、 $0.5 \leq p \leq 1.2$; $0 \leq q \leq 0.5$; $3.6 \leq r \leq 4.4$ である。) で表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種の酸化物粉末、並びに

(ii) 金、銀及び白金からなる群から選ばれた少なくとも一種の導電性金属粉体、を含有するものである。

【0045】

該n型熱電変換材料接続用導電性ペーストは、酸化物粉末として、上記一般式： $L_{ax}M_yN_iO_z$ で表される複合酸化物、及び一般式： $(L_{ap}R_q)_zN_iO_r$ で表される複合酸化物からなる群から選ばれた少なくとも一種を用いることを除いて、その他の成分の種類、配合量等は、前述したp型熱電変換材料接続用導電性ペーストと同様でよい。

【0046】

熱電変換素子

本発明の熱電変換素子は、p型熱電変換材料の一端とn型熱電変換材料の一端を、それぞれ、導電性基板に接続したものである。この場合、p型熱電変換材料を導電性基板に接続するためには、上記したp型熱電変換材料接続用導電性ペーストを用い、n型熱電変換材料を導電性基板に接続するためには、上記したn型熱電変換材料接続用導電性ペーストを用いる。

【0047】

p型熱電変換材料としては、上記したp型熱電変換材料接続用導電性ペーストに配合する酸化物粉末である、一般式： $C_{a_a}A_bC_{o_4}O_c$ (式中、Aは、Na、K、Li、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Ni、Cu、Zn、Pb、Sr、Ba、Al、Bi、Yおよびランタノイドからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $2.2 \leq a \leq 3.6$; $0 \leq b \leq 0.8$; $8 \leq c \leq 10$ である。) で表される複合酸化物、又は一般式： $B_{i_d}P_{b_e}M_{f}C_{o_2}O_g$ (式中、M

は、Sr, Ca及びBaからなる群から選択される一種又は二種以上の元素であり、 $1.8 \leq d \leq 2.2$; $0 \leq e \leq 0.4$; $1.8 \leq f \leq 2.2$; $8 \leq g \leq 10$ である。) で表される複合酸化物を用いる。これらの酸化物は、Ca, A, Co及びOにより構成される(Ca, A)₂CoO₃という組成比の岩塩型構造を有する層又はBi, Pb, M及びOにより構成される(Bi, Pb)₂M₂O₄という組成比の岩塩型構造を有する層と、六つのOが一つのCoに八面体配位し、その八面体がお互いに辺を共有するように二次元的に配列したCoO₂層とが、交互に積層した構造を有するものである。これらの酸化物の両端に温度差を与えると、ゼーベック効果により生じる電位は、高温側の方が低温側に比べて低くなり、p型熱電変換材料としての特性を示す。これらの酸化物は、例えば、100K(絶対温度)以上の温度で $100 \mu V/K$ 程度以上のゼーベック係数と、 $10 m\Omega cm$ 程度以下の電気抵抗率を有し、温度の上昇とともにゼーベック係数が増加し、電気抵抗率が減少する傾向を示すものとできる。

【0048】

また、n型熱電変換材料としては、上記したn型熱電変換材料接続用導電性ペーストに配合する酸化物粉末である、一般式： $L_{ax}M_yNiO_z$ (式中、Mは、Na, K, Sr, Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、 $0.5 \leq x \leq 1.2$; $0 \leq y \leq 0.5$; $2.7 \leq z \leq 3.3$ である。) で表される複合酸化物又は一般式： $(La, R_q)_2NiOr$ (式中、Rは、Na, K, Sr, Ca及びBiからなる群から選択された一種又は二種以上の元素であり、 $0.5 \leq p \leq 1.2$; $0 \leq q \leq 0.5$; $3.6 \leq r \leq 4.4$ である。) で表される複合酸化物を用いる。これらの酸化物の内で、前者は、一般にABO₃で記載されるペロブスカイト構造を有し、後者は一般にK₂NiF₄型構造と呼ばれる層状ペロブスカイト構造を有する。これらの複合酸化物は、負のゼーベック係数、即ち、両端に温度差を与えた場合に、ゼーベック効果により生じる電位は、高温側の方が低温側に比べて高くなるn型熱電変換材料としての特性を示す。これらの複合酸化物は、例えば100K以上の温度で $-1 \sim -30 mV/K$ 程度のゼーベック係数を有し、且つ低い電気抵抗率を示す。例えば、100K以上の温度において、 $10 m\Omega cm$ 程度以下の電気抵抗率を有するものとができる。

【0049】

使用するp型熱電変換材料及びn型熱電変換材料の形状、大きさ等については、特に限定されるものではなく、目的とする熱電発電モジュールの大きさ、形状等に応じて、必要な熱電性能を発揮できるように適宜決めればよい。例えば、幅と厚さが $1 \sim 10 mm$ 程度、長さが $1 \sim 20 mm$ 程度の直方体状の材料、直径 $1 \sim 10 mm$ 程度、長さ $1 \sim 20 mm$ 程度の円柱状の材料などとして用いることができる。

【0050】

この様な熱電変換材料は、上記したp型熱電変換材料接続用酸化物粉末及びn型熱電変換材料接続用酸化物粉末の製造方法と同様の方法で得られた酸化物粉末を成形し、加熱して焼結体とした後、必要に応じて、ダイヤモンドカッター等を用いて所定の形状に切り出して成形することによって得ることができる。

【0051】

焼結方法としては、特に限定はなく、緻密な焼結体が得られる方法であればよい。例えば、ホットプレス焼結法、部分溶融法等を採用できる。焼結雰囲気は、特に限定されず、大気中などの酸化雰囲気、真空雰囲気などで良い。焼結温度についても特に限定的ではないが、例えば、 $800 \sim 950 ^\circ C$ 程度とすればよい。

【0052】

p型熱電変換材料とn型熱電変換材料を接続するために用いる導電性基板としては、絶縁性セラミックスに金属被覆を設けた基板、導電性セラミックス基板などを用いることができる。

【0053】

導電性セラミックスとしては、 $1073 K$ (絶対温度)程度の高温の空気中においても劣化せず、長期間に亘って低い電気抵抗を維持できる材質のものが好ましい。例えば、n

型熱電変換材料であるLaNi_{0.3}等、低い電気抵抗率を有する酸化物焼結体を用いることができる。

【0054】

絶縁性セラミックスとしても、1073K程度の高温の空気中においても酸化されない材料を用いることが好ましい。例えば、アルミナなどの酸化物セラミックスからなる基板を用いることができる。絶縁性セラミックス上に形成する金属被覆としては、高温の空気中で酸化されることはなく、低い電気抵抗を有するものであればよい。例えば、銀、金、白金などの貴金属の被覆を蒸着法などによって形成すればよい。

【0055】

導電性基板の長さ、幅、厚さなどは、モジュールの大きさ、電気抵抗等に合わせて適宜設定すればよい。熱電変換素子あるいは熱電発電モジュールが被る熱履歴を考慮すると、導電性基板の熱膨張率は、熱電変換材料の熱膨張率に近いことが好ましい。また、熱電変換素子の高温部に熱源からの熱を効率よく伝え、更に、低温部から熱を効率よく放散するためには、熱伝導度が大きい材質の基板を選択するか、基板を薄くすることが望ましい。

【0056】

図1は、導電性ペーストを用いてp型熱電変換材料の一端とn型熱電変換材料の一端を導電性基板に接続して得られた熱電変換素子の一例を模式的に示す図面である。

【0057】

p型熱電変換材料と導電性基板との接続には上記したp型熱電変換材料接続用導電性ペーストを用い、n型熱電変換材料と導電性基板との接続には上記したn型熱電変換材料接続用導電性ペーストを用いる。これらの導電性ペーストの具体的な組成については、熱電変換素子、あるいは熱電発電モジュールに要求される接続部の機械強度、接触抵抗等に応じて選べばよい。また、熱電変換材料及び導電性基板の熱膨張率は組成によって異なるため、導電性ペースト中に配合する酸化物粉末の組成、添加量等は、使用する熱電変換材料及び導電性基板の種類に応じて適宜決めればよい。また、接続部の機械的特性、電気特性などを考慮して、複数の酸化物粉末を添加しても良い。特に、熱電変換材料と導電性ペースト中の酸化物粉体の反応を考慮すると、接続対象とする熱電変換材料と同一の構成元素からなる酸化物粉体を用いることが好ましい。

【0058】

接続方法は、従来の貴金属ペーストを用いる場合と同様でよい。具体的には、p型熱電変換材料と導電性基板との接続部にp型熱電変換材料接続用導電性ペーストを塗布し、n型熱電変換材料と導電性基板との接続部には上記したn型熱電変換材料接続用導電性ペーストを塗布した後、乾燥し、加熱して導電性ペーストを固化させることによって、導電性基板にp型熱電変換材料とn型熱電変換材料を接続することができる。加熱条件については、特に限定的ではないが、通常、80～200℃程度で5分～1時間程度加熱して有機溶剤を蒸発させた後、500～900℃程度で5分～1時間程度加熱して、ガラス成分を固着させればよい。接続時には、基板と熱電変換材料とを密着させるために、加圧しながら導電性ペーストを固化させても良い。

【0059】

熱電発電モジュール

本発明の熱電発電モジュールは、上記した熱電変換素子を複数個用い、一個の熱電変換素子のp型熱電変換材料の未接合の端部を、他の熱電変換素子のn型熱電変換材料の未接合の端部に接続する方法で複数の熱電変換素子を直列に接続したものである。

【0060】

通常は、接合剤を用いて熱電変換素子の未接合の端部を基板上に接着する方法によって、p型熱電変換材料の端部と他の熱電変換素子のn型熱電変換材料の端部とを基板上において接続すればよい。

【0061】

一例として、図2に、接合剤を用いて基板上において複数の熱電変換素子を接続した構造の熱電変換モジュールの概略図を示す。

【0062】

図2の熱電変換モジュールは、熱電変換素子のp型熱電変換材料の未接合の端部とn型熱電変換材料の未接合の端部が基板に接するように、複数の熱電変換素子を基板上に配置し、熱電変換素子のp型熱電変換材料と他の熱電変換素子のn型熱電変換材料が直列に接続されるように、該基板上に複数の熱電変換材素子を接着して得られたものである。

【0063】

基板は、主として、均熱性や機械強度の向上、電気的絶縁性の保持等の目的で用いられるものである。基板の材質は特に限定されないが、675K程度以上の高温において、溶融、破損等を生じることが無く、化学的に安定であり、しかも熱電変換材料、接合剤等と反応しない、熱伝導性の高い絶縁材料を用いることが好ましい。熱伝導性が高い基板を用いることによって、素子の高温部分の温度を高温熱源の温度に近づけることができ、発生電圧値を高くすることが可能となる。また、本発明で用いる熱電変換材料が酸化物であることから、熱膨張率などを考慮すると、基板材料としては、アルミナ等の酸化物セラミックスを用いることが好ましい。

【0064】

熱電変換素子を基板に接着する場合には、低抵抗で接続可能な接合剤を用いることが好ましい。例えば、銀、金、白金等の貴金属ペースト、はんだ等を好適に用いることができる。また、貴金属ペーストに導電性の酸化物粉末を添加して、熱膨張係数を熱電変換材料に近似させたペーストを用いても良い。この様なペーストを用いる場合には、高温での発電を繰り返した場合であっても、接続部の剥離を防止することができる。酸化物粉末としては、上記したp型熱電変換材料接続用導電性ペースト又はn型熱電変換材料接続用導電性ペーストに配合する酸化物粉末を用いることも可能である。

【0065】

一つのモジュールに用いる熱電変換素子の数は限定されず、必要とする電力により任意に選択することができる。図2は、84個の熱電変換素子を用いたモジュールの概略の構造を示すものである。モジュールの出力は、一つの熱電変換素子の出力に熱電変換素子の使用数を乗じたものとほぼ等しい値となる。

【0066】

本発明の熱電変換モジュールは、その一端を高温部に位置させ、他端を低温部に位置させることによって電圧を発生することができる。例えば、図2のモジュールでは、基板面を高温部に配置し、他端を低温部に配置すればよい。尚、本発明の熱電変換モジュールは、この様な設置方法に限定されず、いずれか一端を高温側に配置し、他端を低温部側に配置すればよく、例えば、図2のモジュールについては、高温部側と低温部側を反対にして設置しても良い。

【発明の効果】

【0067】

本発明の導電性ペーストを用いて熱電変換材料を導電性基板に接続することにより、熱電変換素子の接続部分に適度な導電性を付与した上で、接続部分の熱膨張率を熱電変換材料の熱膨張率に近づけることができる。その結果、高温での発電を繰り返した場合にも、接続部分の剥離を防止して、良好な熱電変換性能を維持することができる。

【0068】

従って、本発明によれば、高い熱電変換効率を有し且つ熱的安定性、化学的耐久性等に優れた熱電変換材料により構成される、優れた性能を有する熱電変換素子を得ることができる。

【0069】

また、この様な熱電変換素子を用いた熱電発電モジュールは、熱耐久性に優れたものであり、高温部を1000K程度の高温から室温まで急冷しても、破損する事なく、発電特性も劣化し難いものである。

【0070】

この様に、本発明の熱電変換モジュールは、小型で高い出力密度を有するばかりではなく

く、熱衝撃にも強いことから、工場、ゴミ焼却炉、火力・原子力発電所、マイクロタービンなどから出る473K以上の高温熱を熱源とする熱電発電に利用することができる。更に、温度変化が激しい自動車の電源としての応用も可能である。

【0071】

また、473K程度以下の熱エネルギーからも発電が可能であることから、太陽熱、熱湯、体温等293～473K程度の低温熱を熱源とすることもできる。よって、適当な熱源を装着することにより、携帯電話やノートパソコンなど移動機器用の充電が不要な電源としても利用することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0072】

以下、実施例を挙げて本発明を更に詳細に説明する。

【0073】

実施例1

p型熱電変換材料の製造

組成式： $\text{Ca}_{2.7}\text{Bi}_{0.3}\text{Co}_{4.09.2}$ で表されるp型熱電変換材料を下記の方法で作製した。

【0074】

まず、炭酸カルシウム (CaCO_3)、酸化ビスマス (Bi_2O_3) 及び酸化コバルト (Co_3O_4) を $\text{Ca:Bi:Co}=2.7:0.3:4$ となるように秤量し、十分に混合した。得られた混合物をアルミナのつぼに入れ、1073K (800°C)、空気中で10時間焼成し、得られた焼成物をめのう乳鉢と乳棒を用いて十分に混合した。

【0075】

この粉体を直径20mm、厚さ2～10mm程度の円盤状に加圧成形し、アルミナポートに金シートを敷きその上に該成形体をのせて、1153K (880°C)、酸素気流中 (300ml/分) で20時間焼成した。次いで、得られた焼結体を、めのう乳鉢と乳棒を用い粉碎した。

【0076】

得られた粉体を30mm角、厚さ5mmの角板状に加圧成形し、10MPaの一軸加圧下、1123K (850°C)、空気中で20時間ホットプレス焼結を行った。得られたホットプレス焼結体を加圧面に垂直な面が4mm角、加圧面に沿った長さが5mmの直方体となるように切り出し、成形してp型熱電変換材料を得た。

【0077】

n型熱電変換材料の製造

組成式： $\text{La}_{0.9}\text{Bi}_{0.1}\text{Ni}_{0.1}$ で表されるn型熱電変換材料を下記の方法で作製した。

まず、硝酸ランタン ($\text{La}(\text{NO}_3)_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$)、硝酸ビスマス ($\text{Bi}(\text{NO}_3)_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$) 及び硝酸ニッケル ($\text{Ni}(\text{NO}_3)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$) を $\text{La:Bi:Ni}=0.9:0.1:1.0$ となるよう秤量し、アルミナのつぼ中で蒸留水に完全に溶解させて混合した。次いで、マグネティックスターラーを用いて攪拌しながら、蒸留水を蒸発させて乾固した。

【0078】

析出物を1073K (800°C) の空気中で10時間加熱し焼成して、硝酸塩を熱分解した。次いで、焼成物をめのう乳鉢と乳棒で混合した。

【0079】

得られた粉体を直径2cm、厚さ2～10mm程度の円盤状に加圧成形した後、アルミナポートに白金シートを敷き、その上に該成形体をのせて1273K (1000°C)、酸素気流中 (300ml/分) で20時間焼成した。得られた焼結体を、めのう乳鉢と乳棒を用いて粉碎した。この粉末を再度上記の大きさに加圧成形し、同条件で焼成して、得られた焼結体をめのう乳鉢と乳棒を用いて粉碎した。

【0080】

得られた粉体を30mm角、厚さ5mmの角板状に加圧成形し、10MPaの一軸加圧下、1173K (900°C) の空気中で20時間ホットプレス焼結を行った。得られたホットプレス焼結体を加圧面に垂直な面が4mm角、加圧面に沿った長さが5mmの直方体となるように切り出し、成形してn型熱電変換材料を得た。

【0081】

p型熱電変換材料接続用導電性ペーストの調製

上記したp型熱電変換材料の製造工程において、1153K(880°C)で20時間焼成した後、粉碎して得た粉体について、更に、めのうポットとボールを用いてボールミル粉碎を10分間行った。得られた酸化物粉末を走査式電子顕微鏡で観察したところ、80%以上の個数の粒子が粒径1~10μmの範囲内にあった。

【0082】

この酸化物粉末を市販の銀ペースト(商標名：H-4215 昭栄化学社製)に添加してp型熱電変換材料接合用導電性ペーストを得た。使用した銀ペーストは、銀粉末85重量%、ホウケイ酸ビスマスガラス1重量%、エチルセルロース5重量%、テルピネオール4重量%及びブチルカルビトールアセテート5重量%からなるものであり、酸化物粉末の添加量は、銀ペースト中の銀粉末100重量部に対して6.25重量部であった。

【0083】

n型熱電変換材料接合用導電性ペーストの調製

上記したn型熱電変換材料の製造において、1273K(1000°C)で20時間焼成し、粉碎することを二回繰り返して得た粉体について、めのうポットとボールを用いて更に10分間ボールミル粉碎した。得られた酸化物粉末を走査式電子顕微鏡で観察したところ、80%以上の個数の粒子が粒径1~10μmの範囲内にあった。

【0084】

この酸化物粉末を市販の銀ペーストに添加してn型熱電変換材料接続用導電性ペーストを得た。使用した銀ペーストの種類、酸化物粉末の添加量は、p型熱電変換材料接続用導電性ペーストと同様である。

【0085】

熱電変換素子の作製

上記したp型熱電変換材料とn型熱電変換材料を導電性基板に接続して、一対のp型熱電変換材料とn型熱電変換材料による熱電変換素子を製造した。

【0086】

導電性基板としては、5mm×8mm、厚さ1mmのアルミナ板の5mm×8mmの面に銀ペーストを均一に塗り、乾燥させて、銀ペーストによる導電性皮膜を形成した基板を用いた。

【0087】

p型熱電変換材料とn型熱電変換材料の4mm×4mmの面に、それぞれ上記したp型熱電変換材料接続用導電性ペーストとn型熱電変換材料接続用導電性ペーストを塗布し、上記アルミナ基板の銀ペースト被覆面上に、各熱電変換材料の導電性ペーストを塗布した面が接するように位置させ、373K(100°C)で10~30分程度加熱した後、1073K(800°C)の空气中で15分間加熱して、導電性ペースト剤を乾燥、固化させた。次いで、基板と各熱電変換材料の接続部分を補強するために、アルミナを主成分とする絶縁性のセラミックスペーストを該接続部分に塗布し、乾燥させて熱電変換素子を作製した。図3に得られた熱電変換素子の概略図を示す。

【0088】

試験結果

上記した方法で得られた熱電変換素子について、電気炉を用いて基板部を328~1123K(55~850°C)に加熱し、反対端を冷却器で冷却して303~773K(30~500°C)の温度差を生じさせた場合について、開放電圧 V_o と電気抵抗 R_o を測定した。ここで開放電圧とは熱電素子に外部抵抗(負荷)をかけず、温度差をつけたときのp型熱電変換材料とn型変換材料の低温部間に生ずる電圧である。

【0089】

また、p型熱電変換材料接続用導電性ペーストとn型熱電変換材料接続用導電性ペーストとして、それぞれ、酸化物粉末を配合することなく、市販の銀ペーストをそのまま用い、それ以外は実施例1と同様にして得た熱電変換素子についても、同様にして開放電圧 V_o と電気抵抗 R_o を測定した。これを比較例とする。

【0090】

図4は、基板部（高温部）の温度と、開放電圧 V_o との関係を示すグラフである。高温部の温度の上昇と共に開放電圧が高くなる傾向が認められる。これは高温部の温度上昇により低温部との温度差を大きくすることができ、更に、使用した熱電変換材料が、温度の上昇と共にゼーベック係数の絶対値が増加する傾向があることによるものと思われる。後述する全ての実施例においても同様の傾向が認められた。

【0091】

尚、高温部が1073Kで低温部との温度差を490Kつけた場合に、実施例1では開放電圧が100mVであったのに対して、比較例では、70mVという低い値であった。これは、比較例では銀ペーストを用いて熱電変換材料を接続したことにより、銀と熱電変換材料との熱膨張率の相違によって接着界面が剥離したのに対して、実施例1では、導電性ペースト中に特定の酸化物粉末を配合したことによって、接続部分と熱電変換素子の熱膨張率が近い値となり、剥離が生じ難くなったことによるものと思われる。

【0092】

図5は、基板部（高温部）の温度と、内部抵抗 R_o との関係を示すグラフである。全測定温度域において、実施例1の素子の内部抵抗が、比較例の素子の内部抵抗より低い値であった。これは、実施例1の素子では、熱電変換材料の剥離が防止されたことに加えて、導電性ペースト中に特定の酸化物粉末が含まれることによって、接続部分と熱電変換材料との界面の抵抗が低減したことによるものと思われる。

【0093】

また、一般に、電源に外部抵抗を接続して出力を取り出す場合には、電源の内部抵抗と同じ外部抵抗の時に最高出力が得られる。その際、外部抵抗に流れる電流 I_o は $V_o/2R_o$ であり、取り出せる出力 P_{max} （＝ $I_o^2 R_o$ ）は $V_o^2/4R_o$ となる。図6は、開放電圧 V_o と内部電圧 R_o を用いて算出した最大出力と、高温部（基板部）の温度との関係を示すグラフである。実施例1の素子では、比較例の素子と比べて高い出力が得られることが判る。

【0094】

図7は、実施例1で得た熱電変換素子を10組用いて得られた熱電発電モジュールについて、発電特性を示すグラフである。図6の結果から見積もった出力は得られなかったものの、このモジュールを用いて熱電発電を行うことにより、小型モーターの作動が可能であることが実証できた。

【0095】

実施例2～94

p型熱電変換材料接続用導電性ペーストとn型熱電変換材料接続用導電性ペーストに配合する酸化物粉末、p型熱電変換材料及びn型熱電変換材料として、下記表1～7に示す材料を用いる以外は、実施例1と同様にして、熱電変換素子を作製し、熱電変換性能を測定した。各表中には、導電性ペーストにおける酸化物粉末の添加量を、銀粉末100重量部に対する重量部として示す。

【0096】

また、各表には、高温部が973K、低温部が500Kにおける開放電圧と973Kでの内部抵抗値を示す。全ての実施例において、開放電圧、内部抵抗ともに、同じ組成を有する熱電変換材料を銀ペーストで接着したときよりも優れた値であった。

【0097】

【表 1】

実施例 番号	熱電変換材料		導電性ペースト		開放電圧 (mV)	電気抵抗 (mΩ)
	p 型材料 / n 型材料	金属	p 型材料用粉末 (重量部) / n 型材料用粉末 (重量部)			
1	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (6.25) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		100	21
2	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} / La _{0.7} Bi _{0.3} NiO _{3.3}	銀	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (2.0) / La _{0.7} Bi _{0.3} NiO _{3.3} (2.0)		98	22
3	Ca _{3.3} Bi _{0.5} Co ₄ O ₁₀ / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{3.3} Bi _{0.5} Co ₄ O ₁₀ (6.25) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		100	20
4	Ca _{2.7} Na _{0.3} Co ₄ O _{8.5} / La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7}	銀	Ca _{2.7} Na _{0.3} Co ₄ O _{8.5} (6.25) / La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7} (6.25)		98	23
5	Ca _{2.7} K _{0.3} Co ₄ O _{8.4} / La _{0.5} K _{0.5} NiO _{2.8}	銀	Ca _{2.7} K _{0.3} Co ₄ O _{8.4} (2.0) / La _{0.5} K _{0.5} NiO _{2.8} (2.0)		95	25
6	Ca _{2.7} Li _{0.3} Co ₄ O ₈ / La _{0.5} Sr _{0.5} NiO _{2.9}	銀	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O ₉ (6.25) / La _{0.5} Sr _{0.5} NiO _{2.9} (6.25)		90	30
7	Ca _{2.7} Y _{0.3} Co ₄ O _{9.3} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Y _{0.3} Co ₄ O _{9.3} (2.0) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)		90	28
8	Ca _{2.7} La _{0.3} Co ₄ O _{9.5} / LaNiO _{2.9}	銀	Ca _{2.7} La _{0.3} Co ₄ O _{9.5} (6.25) / LaNiO _{2.9} (6.25)		98	22
9	Ca _{2.7} La _{0.3} Co ₄ O _{9.5} / La _{1.2} NiO _{3.2}	銀	Ca _{2.7} La _{0.3} Co ₄ O _{9.5} (2.0) / La _{1.2} NiO _{3.2} (2.0)		96	24
10	Ca _{2.7} Ce _{0.3} Co ₄ O _{9.4} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Ce _{0.3} Co ₄ O _{9.4} (6.25) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		92	25
11	Ca _{2.7} Pr _{0.3} Co ₄ O _{9.4} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Pr _{0.3} Co ₄ O _{9.4} (2.0) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)		94	24
12	Ca _{2.7} Nd _{0.3} Co ₄ O _{9.5} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Nd _{0.3} Co ₄ O _{9.5} (6.25) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		97	23
13	Ca _{2.7} Sm _{0.3} Co ₄ O _{9.5} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Sm _{0.3} Co ₄ O _{9.5} (2.0) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)		98	22
14	Ca _{2.7} Eu _{0.3} Co ₄ O _{9.3} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Eu _{0.3} Co ₄ O _{9.3} (6.25) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		92	29
15	Ca _{2.7} Gd _{0.3} Co ₄ O _{9.2} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Gd _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (2.0) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)		95	23

【0098】

【表2】

表 2

実施例 番号	熱電変換材料		導電性ペースト		開放電圧 (mV)	電気抵抗 (mΩ)
	p型材料 ／n型材料	金属	p型材料用粉末(重量部) ／n型材料用粉末(重量部)			
16	Ca _{2.7} Dy _{0.3} Co ₄ O _{9.5} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Dy _{0.3} Co ₄ O _{9.5} (6.25) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		91	24
17	Ca _{2.7} Ho _{0.3} Co ₄ O _{9.4} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Ho _{0.3} Co ₄ O _{9.4} (2.0) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO ₃ (2.0)		88	29
18	Ca _{2.7} Er _{0.3} Co ₄ O _{9.4} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Er _{0.3} Co ₄ O _{9.4} (6.25) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		90	28
19	Ca _{2.7} Yb _{0.3} Co ₄ O _{9.4} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.7} Yb _{0.3} Co ₄ O _{9.4} (2.0) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)		92	25
20	Ca _{2.2} Sr _{0.8} Co ₄ O _{8.8} ／La _{0.8} Sr _{0.2} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Sr _{0.8} Co ₄ O _{8.8} (6.25) ／La _{0.8} Sr _{0.2} NiO _{3.1} (6.25)		97	24
21	Ca ₃ Co ₄ O _{9.2} ／La _{0.8} Ca _{0.2} NiO _{3.1}	銀	Ca ₃ Co ₄ O _{9.2} (2.0) ／La _{0.8} Ca _{0.2} NiO _{3.1} (1.0)		87	30
22	Ca _{3.6} Co ₄ O _{9.5} ／La _{0.8} Ca _{0.2} NiO _{2.9}	銀	Ca _{3.6} Co ₄ O _{9.5} (6.25) ／La _{0.8} Ca _{0.2} NiO ₃ (1.0)		85	30
23	Ca _{2.2} Bi _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Bi _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} (2.0) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)		98	23
24	Ca _{2.2} Y _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Y _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (15) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (15)		92	27
25	Ca _{2.2} La _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO ₃	銀	Ca _{2.2} La _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (6.25) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO ₃ (6.25)		93	28
26	Ca _{2.2} Ce _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.5} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Ce _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.5} (15) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (1.0)		89	31
27	Ca _{2.2} Pr _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Pr _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} (2.0) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)		89	32
28	Ca _{2.2} Nd _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Nd _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (6.25) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		92	27
29	Ca _{2.2} Sm _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Sm _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} (2.0) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)		90	28
30	Ca _{2.2} Eu _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Eu _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} (6.25) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		88	32

【0099】

【表3】

表 3

実施例 番号	熱電変換材料		導電性ペースト		開放電圧 (mV)	電気抵抗 (mΩ)
	p型材料 /n型材料	金属	p型材料用粉末 (重量部) /n型材料用粉末 (重量部)			
31	Ca _{2.2} Gd _{0.3} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Gd _{0.3} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} (2.0) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (1.5)		92	26
32	Ca _{2.2} Dy _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Dy _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		90	27
33	Ca _{2.2} Ho _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Ho _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} (2.0) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (1.5)		88	29
34	Ca _{2.2} Er _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Er _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		89	32
35	Ca _{2.2} Yb _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Ca _{2.2} Yb _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} (2.0) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)		90	26
36	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} /La _{0.9} Sr _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} (6.25) /La _{0.9} Sr _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		100	32
37	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		98	35
38	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ /La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ (6.25) /La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7} (6.25)		97	33
39	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Sr _{2.2} Co ₂ O _{9.6} /La _{0.5} K _{0.5} NiO _{2.8}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Sr _{2.2} Co ₂ O _{9.6} (6.25) /La _{0.5} K _{0.5} NiO _{2.8} (6.25)		98	35
40	Bi ₂ Ca ₂ Co ₂ O _{9.1} /La _{0.5} Ca _{0.5} NiO _{2.7}	銀	Bi ₂ Ca ₂ Co ₂ O _{9.1} (6.25) /La _{0.5} Ca _{0.5} NiO _{2.7} (6.25)		90	38
41	Bi _{2.2} Ca _{1.8} Co ₂ O _{9.5} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Bi _{2.2} Ca _{1.8} Co ₂ O _{9.5} (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		92	36
42	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Ca ₂ Co ₂ O _{8.9} /LaNiO _{7.9}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Ca ₂ Co ₂ O _{8.9} (6.25) /LaNiO _{7.9} (6.25)		94	35
43	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Ca _{2.2} Co ₂ O _{9.4} /LaNiO _{2.9}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Ca _{2.2} Co ₂ O _{9.4} (6.25) /LaNiO _{2.9} (6.25)		92	36
44	Bi ₂ Ba ₂ Co ₂ O ₉ /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Bi ₂ Ba ₂ Co ₂ O ₉ (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		80	42
45	Bi _{2.2} Ba ₂ Co ₂ O ₁₀ /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Bi _{2.2} Ba ₂ Co ₂ O ₁₀ (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		87	40

【0100】

【表4】

表 4

実施例 番号	熱電変換材料		導電性ペースト		開放電圧 (mV)	電気抵抗 (mΩ)
	p型材料 ／n型材料	金属	p型材料用粉末(重量部) ／n型材料用粉末(重量部)			
46	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Ba ₂ Co ₂ O _{9.2} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Ba ₂ Co ₂ O _{9.2} (6.25) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		90	39
47	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Ba _{2.2} Co ₂ O _{9.5} ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Ba _{2.2} Co ₂ O _{9.5} (6.25) ／La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		90	38
48	Ca _{2.7} Bi _{0.8} Co ₄ O _{9.2} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Bi _{0.8} Co ₄ O _{9.2} (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		98	27
49	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} ／(La _{0.7} Bi _{0.3}) ₂ NiO _{4.4}	銀	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O ₉ (2) ／(La _{0.7} Bi _{0.3}) ₂ NiO _{4.4} (2)		101	30
50	Ca _{3.3} Bi _{0.5} Co ₄ O ₁₀ ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO ₄	銀	Ca _{3.3} Bi _{0.5} Co ₄ O ₁₀ ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO ₄		98	32
51	Ca _{2.7} Na _{0.8} Co ₄ O _{8.5} ／(La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8}	銀	Ca _{2.7} Na _{0.8} Co ₄ O _{8.5} (6.25) ／(La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8} (6.25)		92	32
52	Ca _{2.7} K _{0.3} Co ₄ O _{8.4} ／(La _{0.5} K _{0.5}) ₂ NiO _{3.6}	銀	Ca _{2.7} K _{0.3} Co ₄ O _{8.4} (2) ／(La _{0.5} K _{0.5}) ₂ NiO _{3.6} (2)		93	33
53	Ca _{2.7} Li _{0.3} Co ₄ O ₈ ／(La _{0.5} Sr _{0.5}) ₂ NiO _{3.9}	銀	Ca _{2.7} Li _{0.3} Co ₄ O ₈ (6.25) ／(La _{0.5} Sr _{0.5}) ₂ NiO _{3.9} (6.25)		90	35
54	Ca _{2.7} Y _{0.3} Co ₄ O _{9.3} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Y _{0.3} Co ₄ O _{9.3} (2) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)		92	29
55	Ca _{2.7} La _{0.3} Co ₄ O _{9.5} ／La ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} La _{0.3} Co ₄ O _{9.5} (6.25) ／La ₂ NiO _{4.1} (6.25)		97	31
56	Ca _{2.7} La _{0.3} Co ₄ O _{9.5} ／La _{2.4} NiO _{4.3}	銀	Ca _{2.7} La _{0.3} Co ₄ O _{9.5} (2) ／La _{2.4} NiO _{4.3} (2)		95	29
57	Ca _{2.7} Ce _{0.3} Co ₄ O _{9.4} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Ce _{0.3} Co ₄ O _{9.4} (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		92	30
58	Ca _{2.7} Pr _{0.3} Co ₄ O _{9.4} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Pr _{0.3} Co ₄ O _{9.4} (2) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)		90	31
59	Ca _{2.7} Nd _{0.3} Co ₄ O _{9.5} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Nd _{0.3} Co ₄ O _{9.5} (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		92	27
60	Ca _{2.7} Sm _{0.3} Co ₄ O _{9.5} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Sm _{0.3} Co ₄ O _{9.5} (2) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)		89	31

【0101】

【表5】

表 5

実施例 番号	熱電変換材料		導電性ペースト		開放電圧 (mV)	電気抵抗 (mΩ)
	p型材料 /n型材料	金属	p型材料用粉末(重量部) /n型材料用粉末(重量部)			
61	Ca _{2.7} Eu _{0.3} Co ₄ O _{9.3} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Eu _{0.3} Co ₄ O _{9.3} (6.25) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		88	30
62	Ca _{2.7} Gd _{0.3} Co ₄ O _{9.2} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Gd _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (2) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)		92	29
63	Ca _{2.7} Dy _{0.3} Co ₄ O _{9.5} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Dy _{0.3} Co ₄ O _{9.5} (6.25) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		90	31
64	Ca _{2.7} Ho _{0.3} Co ₄ O _{9.4} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Ho _{0.3} Co ₄ O _{9.4} (2) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)		87	32
65	Ca _{2.7} Er _{0.3} Co ₄ O _{9.4} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.4}	銀	Ca _{2.7} Er _{0.3} Co ₄ O _{9.4} (6.25) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.4} (6.25)		87	34
66	Ca _{2.7} Yb _{0.3} Co ₄ O _{9.4} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.7} Yb _{0.3} Co ₄ O _{9.4} (2) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)		92	27
67	Ca _{2.2} Sr _{0.8} Co ₄ O _{8.8} /(La _{0.8} Sr _{0.2}) ₂ NiO _{3.8}	銀	Ca _{2.2} Sr _{0.8} Co ₄ O _{8.8} (6.25) /(La _{0.8} Sr _{0.2}) ₂ NiO _{3.8} (6.25)		98	28
68	Ca ₃ Co ₄ O _{9.2} /(La _{0.8} Ca _{0.2}) ₂ NiO _{3.9}	銀	Ca ₃ Co ₄ O _{9.2} (2) /(La _{0.8} Ca _{0.2}) ₂ NiO _{3.9} (1.5)		95	30
69	Ca _{3.6} Co ₄ O _{9.5} /(La _{0.8} Ca _{0.2}) ₂ NiO _{3.9}	銀	Ca _{3.6} Co ₄ O _{9.5} (6.25) /(La _{0.8} Ca _{0.2}) ₂ NiO _{3.9} (6.25)		92	32
70	Ca _{2.2} Bi _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Bi _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} (2) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)		97	26
71	Ca _{2.2} Y _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Y _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (2) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO ₄ (2)		91	29
72	Ca _{2.2} La _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} La _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (6.25) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		90	30
73	Ca _{2.2} Ce _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.5} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Ce _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.5} (6) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO ₄ (6.25)		90	32
74	Ca _{2.2} Pr _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Pr _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} (2) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (1.5)		89	34
75	Ca _{2.2} Nd _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Nd _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (6.25) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		92	29

【0102】

【表 6】

表 6

実施例 番号	熱電変換材料		導電性ペースト		開放電圧 (mV)	電気抵抗 (mΩ)
	p 型材料 ／n 型材料	金属	p 型材料用粉末 (重量部) ／n 型材料用粉末 (重量部)			
76	Ca _{2.2} Sm _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Sm _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} (2) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)		93	30
77	Ca _{2.2} Eu _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Eu _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		89	27
78	Ca _{2.2} Gd _{0.3} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Gd _{0.3} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} (2) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (1.5)		89	25
79	Ca _{2.2} Dy _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Dy _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6)		87	30
80	Ca _{2.2} Ho _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Ho _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.3} (2) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (1.5)		85	32
81	Ca _{2.2} Er _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Er _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.2} (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		87	30
82	Ca _{2.2} Yb _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Ca _{2.2} Yb _{0.4} Na _{0.4} Co ₄ O _{9.4} (2) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)		88	29
83	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} ／(La _{0.9} Sr _{0.1}) ₂ NiO _{3.9}	銀	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} (6.25) ／(La _{0.9} Sr _{0.1}) ₂ NiO _{3.9} (6.25)		97	37
84	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		95	42
85	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ ／(La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ (6.25) ／(La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8} (6.25)		94	40
86	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Sr _{2.2} Co ₂ O _{9.6} ／(La _{0.5} K _{0.5}) ₂ NiO _{3.6}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Sr _{2.2} Co ₂ O _{9.6} (6.25) ／(La _{0.5} K _{0.5}) ₂ NiO _{3.6} (6.25)		92	39
87	Bi ₂ Ca ₂ Co ₂ O _{9.1} ／(La _{0.5} Ca _{0.5}) ₂ NiO _{3.7}	銀	Bi ₂ Ca ₂ Co ₂ O _{9.1} (6.25) ／(La _{0.5} Ca _{0.5}) ₂ NiO _{3.7} (6.25)		92	43
88	Bi _{2.2} Ca _{1.8} Co ₂ O _{9.5} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Bi _{2.2} Ca _{1.8} Co ₂ O _{9.5} (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		89	45
89	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Ca ₂ Co ₂ O _{8.9} ／La ₂ NiO _{4.1}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Ca ₂ Co ₂ O _{8.9} (6.25) ／La ₂ NiO _{4.1} (6.25)		91	42
90	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Ca _{2.2} Co ₂ O _{9.4} ／La _{2.4} NiO _{4.3}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Ca _{2.2} Co ₂ O _{9.4} (6.25) ／La _{2.4} NiO _{4.3} (6.25)		88	45

【0103】

【表 7】

表 7

実施例 番号	熱電変換材料		導電性ペースト		開放電圧 (mV)	電気抵抗 (mΩ)
	p 型材料 ／n 型材料	金属	p 型材料用粉末 (重量部) ／n 型材料用粉末 (重量部)			
91	Bi ₂ Ba ₂ Co ₂ O ₉ ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Bi ₂ Ba ₂ Co ₂ O ₉ (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		85	40
92	Bi _{2.2} Ba ₂ Co ₂ O ₁₀ ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Bi _{2.2} Ba ₂ Co ₂ O ₁₀ (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		88	43
93	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Ba ₂ Co ₂ O _{9.2} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Ba ₂ Co ₂ O _{9.2} (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		90	47
94	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Ba _{2.2} Co ₂ O _{9.5} ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	銀	Bi _{1.8} Pb _{0.4} Ba _{2.2} Co ₂ O _{9.5} (6.25) ／(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		90	50

【0104】

実施例 95～106

p 型熱電変換材料接続用導電性ペーストと n 型熱電変換材料接続用導電性ペーストに配合する酸化物粉末として、下記表 8 に示す酸化物粉末を用い、これらの酸化物粉末を市販の金ペースト（商標名：Au-4460、昭栄化学社製）に添加して導電性ペーストを調製した。各ペーストにおける金 100 重量部に対する酸化物粉末の添加量も各表に示す。p 型熱電変換材料及び n 型熱電変換材料としても表 8 に示す材料を用いた。

【0105】

上記した導電性ペーストと熱電変換材料を用いる以外は、実施例 1 と同様にして熱電変換素子を作製し、実施例 1 と同様にして熱電変換性能を測定した。

【0106】

表 8 には、高温部が973K、低温部が500Kにおける開放電圧と973Kでの内部抵抗を示す。全ての実施例において、開放電圧、内部抵抗ともに、同じ組成を有する熱電変換材料を金ペーストで接着した場合よりも優れた値となった。

【0107】

【表8】

表 8
導電性ペースト

実施例 番号	熱電変換材料		p 型材料用粉末 (重量部)	開放電圧 (mV)	電気抵抗 (mΩ)
	p 型材料 / n 型材料	金属			
95	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	金	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (6.25) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)	100	29
96	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	金	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (2.0) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)	97	30
97	Ca _{2.7} Na _{0.3} Co ₄ O _{8.5} / La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7}	金	Ca _{2.7} Na _{0.3} Co ₄ O _{8.5} (6.25) / La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7} (6.25)	98	29
98	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} / La _{0.9} Sr _{0.1} NiO _{3.1}	金	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} (6.25) / La _{0.9} Sr _{0.1} NiO ₃ (6.25)	90	36
99	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	金	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} (6.25) / La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)	92	35
100	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ / La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7}	金	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ (6.25) / La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7} (6.25)	92	34
101	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} / (La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	金	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (6.25) / (La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)	98	32
102	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} / (La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	金	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (2) / (La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)	97	34
103	Ca _{2.7} Na _{0.3} Co ₄ O _{8.5} / (La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8}	金	Ca _{2.7} Na _{0.3} Co ₄ O _{8.5} (6.25) / (La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8} (6.25)	89	35
104	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} / (La _{0.9} Sr _{0.1}) ₂ NiO _{3.9}	金	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} (6.25) / (La _{0.9} Sr _{0.1}) ₂ NiO _{3.9} (6.25)	87	42
105	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} / (La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	金	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} (6.25) / (La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)	86	40
106	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ / (La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8}	金	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ (6.25) / (La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8} (6.25)	88	39

【0108】

実施例107～121

p型熱電変換材料接続用導電性ペーストとn型熱電変換材料接続用導電性ペーストに配合する酸化物粉末として、下記表9に示す酸化物粉末を用い、これらの酸化物粉末を市販の白金ペースト（商標名：D-4001、昭栄化学社製）に添加して導電性ペーストを調製した。各ペーストにおける白金100重量部に対する酸化物粉末の添加量も表9に示す。また、p型熱電変換材料及びn型熱電変換材料としても表9に示す材料を用いた。

【0109】

上記した導電性ペーストと熱電変換材料を用いる以外は、実施例1と同様にして熱電変換素子を作製し、実施例1と同様にして熱電変換性能を測定した。

【0110】

表9には、高温部が973K、低温部が500Kにおける開放電圧と973Kでの内部抵抗を示す。全ての実施例において、開放電圧、内部抵抗とともに、同じ組成を有する熱電変換材料を白

金ペーストで接着したときよりも優れた値となった。

【0111】

【表9】

表 9

実施例 番号	熱電変換材料		導電性ペースト		開放電圧 (mV)	電気抵抗 (mΩ)
	p型材料 /n型材料	金属	p型材料用粉末(重量部) /n型材料用粉末(重量部)			
107	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	白金	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		96	32
108	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	白金	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (2.0) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (2.0)		87	34
109	Ca _{2.7} Na _{0.3} Co ₄ O _{8.5} /La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7}	白金	Ca _{2.7} Na _{0.3} Co ₄ O _{8.5} (6.25) /La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7} (6.25)		85	36
110	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} /La _{0.9} Sr _{0.1} NiO _{3.1}	白金	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} (6.25) /La _{0.9} Sr _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		90	42
111	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	白金	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		91	43
112	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ /La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7}	白金	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ (6.25) /La _{0.5} Na _{0.5} NiO _{2.7} (6.25)		89	42
113	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	白金	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (6.25) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		92	38
114	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	白金	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (2) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (2)		90	35
115	Ca _{2.7} Na _{0.3} Co ₄ O _{8.5} /(La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8}	白金	Ca _{2.7} Na _{0.3} Co ₄ O _{8.5} (6.25) /(La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8} (6.25)		88	36
116	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} /(La _{0.9} Sr _{0.1}) ₂ NiO _{3.9}	白金	Bi ₂ Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} (6.25) /(La _{0.9} Sr _{0.1}) ₂ NiO _{3.9} (6.25)		87	49
117	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1}	白金	Bi _{2.2} Sr _{1.8} Co ₂ O _{8.5} (6.25) /(La _{0.9} Bi _{0.1}) ₂ NiO _{4.1} (6.25)		84	48
118	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ /(La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8}	白金	Bi _{1.8} Pb _{0.2} Sr _{1.8} Co ₂ O ₈ (6.25) /(La _{0.5} Na _{0.5}) ₂ NiO _{3.8} (6.25)		88	50
119	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	白金	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		97	25
120	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	白金	Ca _{2.7} Bi _{0.3} Co ₄ O _{9.2} (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		98	22
121	Ca _{2.7} Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1}	白金	Ca _{2.7} Sr ₂ Co ₂ O _{9.1} (6.25) /La _{0.9} Bi _{0.1} NiO _{3.1} (6.25)		90	34

【図面の簡単な説明】

【0112】

【図1】導電性ペーストを用いて熱電変換材料を導電性材料に接着して得られた熱変

出証特2004-3099914

換素子の一例を模式的に示す図面。

【図2】複数の熱電変換素子を基板上に接続した構造の熱電発電モジュールの概略図

。 【図3】実施例1で得た熱電変換素子を模式的に示す図面。

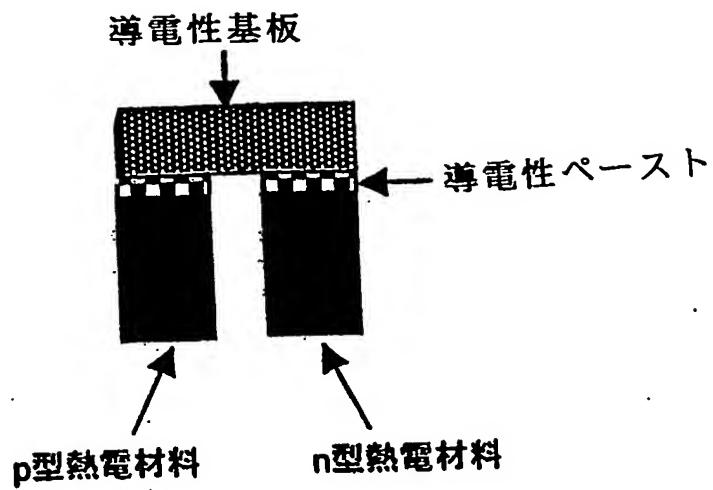
【図4】実施例1及び比較例の熱電変換素子の基板部（高温部）の温度と開放電圧 V_o との関係を示すグラフ。

【図5】実施例1及び比較例の熱電変換素子の基板部（高温部）の温度と内部抵抗 R_o との関係を示すグラフ。

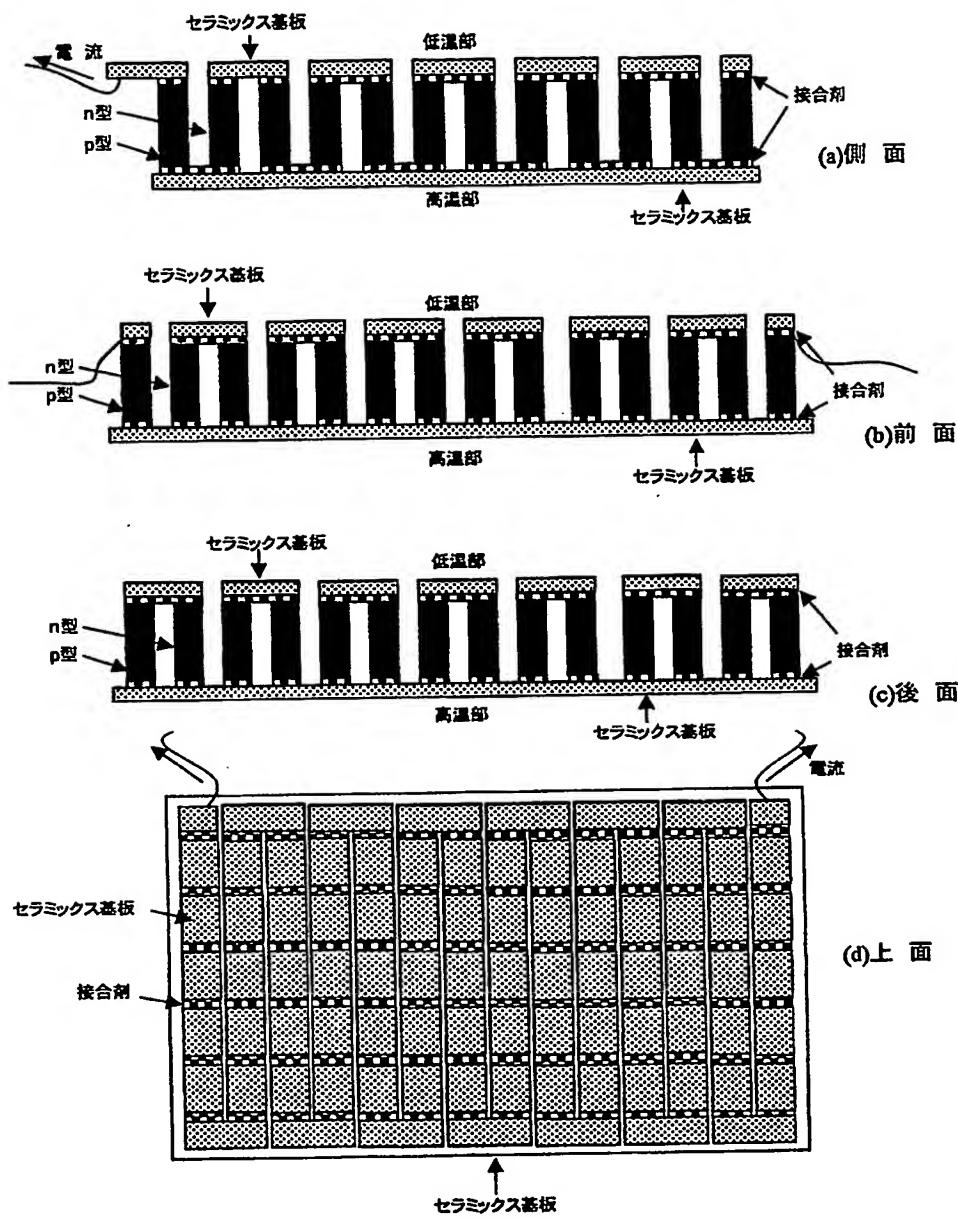
【図6】実施例1及び比較例の熱電変換素子の最大出力と高温部（基板部）の温度との関係を示すグラフ。

【図7】実施例1で得た熱電変換素子を用いて得られた熱電発電モジュールの発電特性を示すグラフ。

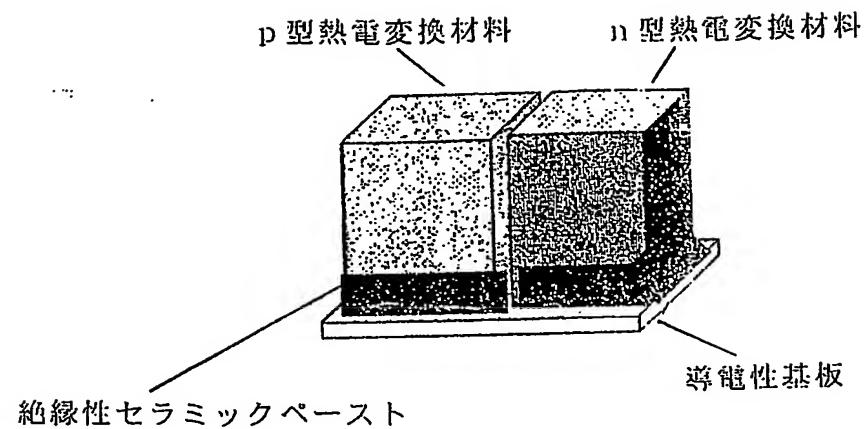
【書類名】図面
【図1】



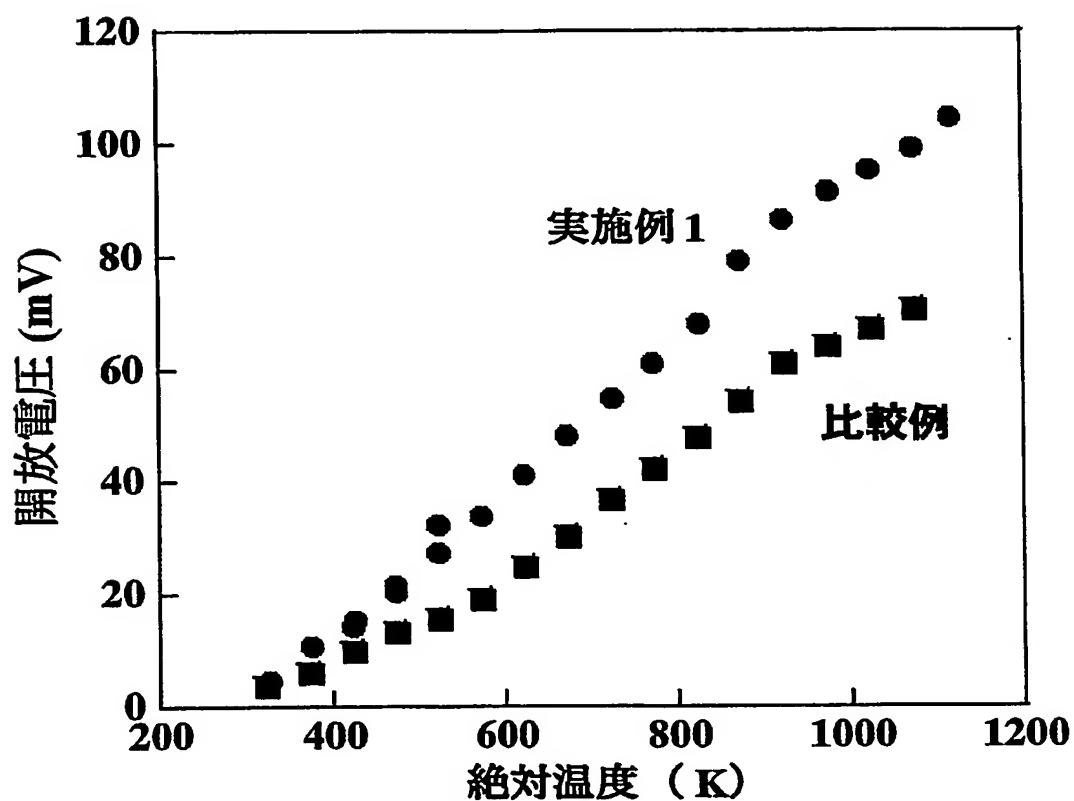
【図 2】



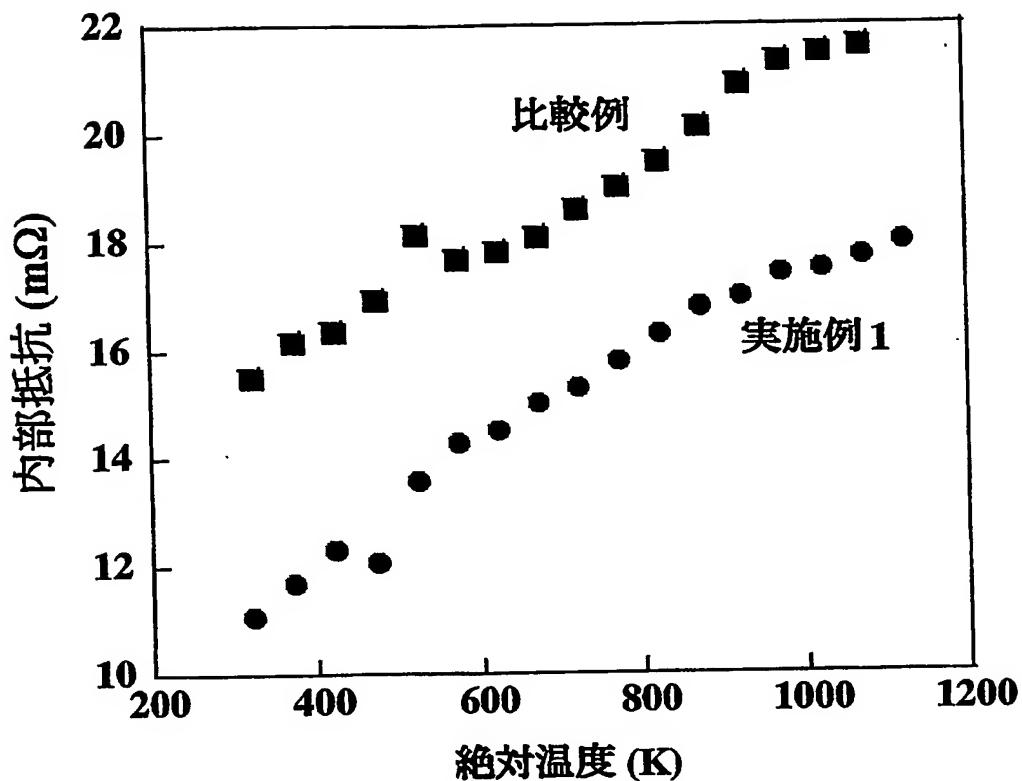
【図3】



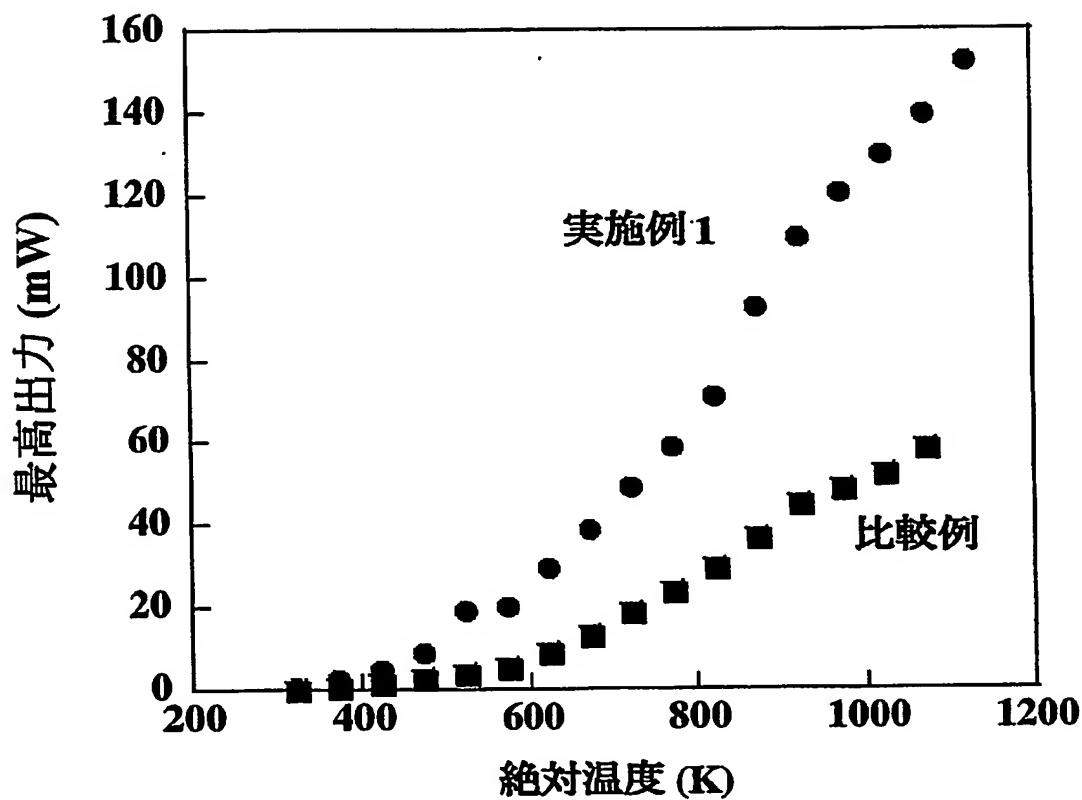
【図4】



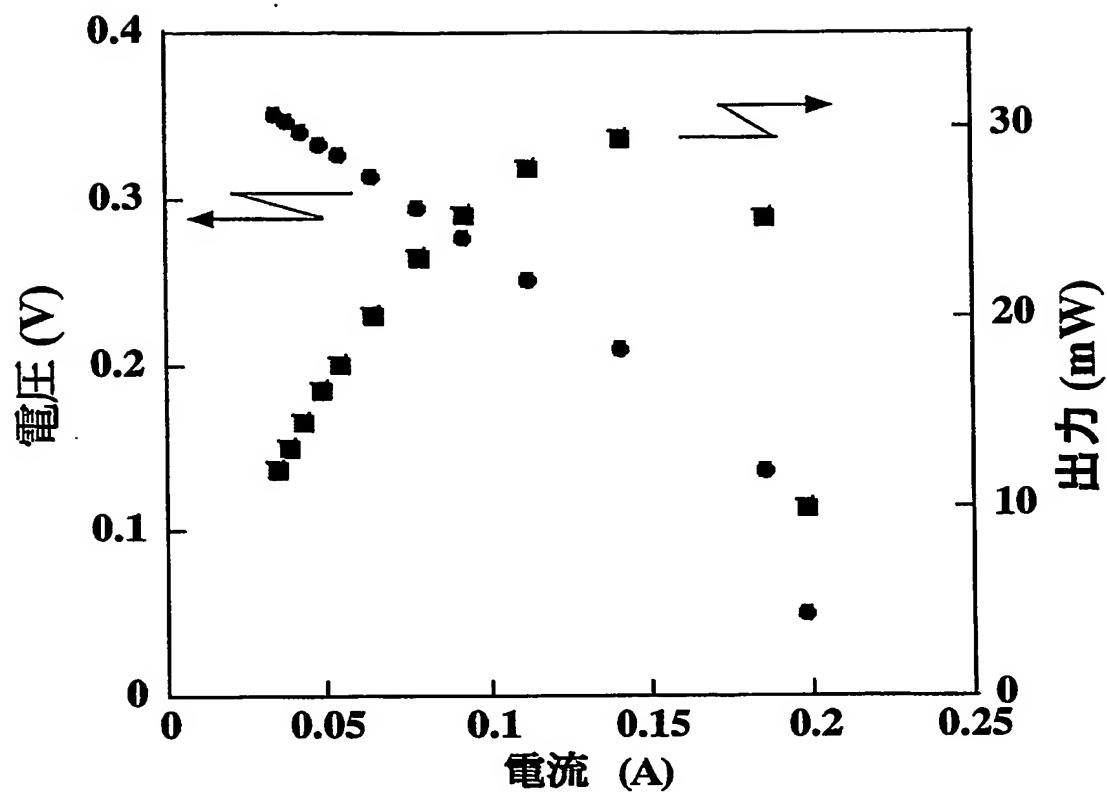
【図5】



【図6】



【図7】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】酸化物からなる熱電変換材料を低抵抗で接続することができ、しかも、高温での発電を繰り返した場合にも熱電発電モジュールの性能低下がほとんど生じることのない、熱電変換材料用の接続用材料、及び該接続用材料を用いて得られる熱電変換素子を提供する。

【解決手段】 (i) 热電変換材料としての特性を有する特定の複合酸化物の粉末、並びに (ii) 金、銀及び白金からなる群から選ばれた少なくとも一種の導電性金属粉末、を含有することを特徴とする熱電変換材料接続用導電性ペースト、
並びに該導電性ペーストを用いて、p型熱電変換材料の一端とn型熱電変換材料の一端をそれぞれ導電性基板に接続してなる熱電変換素子

【選択図】図1

特願 2003-348913

出願人履歴情報

識別番号 [301021533]

1. 変更年月日 2001年 4月 2日

[変更理由] 新規登録

住所 東京都千代田区霞が関 1-3-1
氏名 独立行政法人産業技術総合研究所